



Ogród
na Wywierzyskach
str. 7

Konkurs
na najpiękniejszy ogród
w Strzemieszycach
str. 7

jesteśmy przejrzyści jak szkło

Szanowni Mieszkańcy Strzemieszyc,

witamy na łamach kolejnego, czwartego już, numeru naszego informatora. **Cieszy nas fakt, że każde takie wydawnictwo spotyka się z Państwa zainteresowaniem i życzliwym odbiorem.** Dlatego nie zamierzamy ustawać w wysiłkach, aby poznali nas Państwo lepiej i dowiedzieli się, na czym polega nasza praca i jaki ma wpływ na środowisko naturalne i najbliższe otoczenie.

Zachęcamy do zapoznania się z niezwykle ciekawym artykułem opisującym ekologiczne i ekonomiczne korzyści płynące ze stosowania stłuczki do produkcji szkła oraz podsumowującym wymagania technologiczne i stan prawny dot. recyklingu szkła w Polsce i Unii Europejskiej.

Przede wszystkim jednak w najnowszym informatorze **pokazujemy zmiany na lepsze, jakie w ostatnim czasie przeprowadziliśmy w strzemieszyckim DSS Recykling** – efekt starań służących minimalizacji wpływu naszego zakładu na otoczenie.

Na kolejnych stronach prezentujemy plany na najbliższe miesiące.

Wiosna to czas porządków. W maju ubiegłego roku nasza załoga posprzątała Wywierzyska, zbierając ponad 7 metrów sześciennych śmieci. W roku bieżącym chcemy zrobić więcej. Już niedługo teren strzemieszyckich Wywierzysk zmieni się w piękny, pachnący ogród. **Firma DSS Recykling ufunduje bowiem w tym miejscu ogród kwiatowy**, który z pewnością będzie miłym uzupełnieniem dla siłowni i placu zabaw powstałych w ramach Dąbrowskiego Budżetu Partycypacyjnego. Realizacją Ogrodu Kwiatowego DSS Recykling w Wywierzyskach zajmie się specjalistyczna firma ogrodnicza. Daje to gwarancję, że ogród przez kolejne sezony będzie rozkwitać, z pożytkiem dla przyrody i ku radości strzemieszyczan.

**Z sąsiedzkim pozdrowieniem
Zarząd i Pracownicy
DSS Recykling Sp. z o.o.**

Recykling
Na czym dokładnie
polega?
str. 2

Zmieniamy
się dla Was!
str. 4



Szkło: odpad czy cenny surowiec?

Człowiek uległ sekretnej aurze otaczającej szkło już kilka tysięcy lat temu. Szkło to jedno z najważniejszych tworzyw znajdujących zastosowanie w życiu codziennym. Z jednej strony niezwykle kruche i podatne na destrukcję, z drugiej jedna z najtrwałszych substancji, jakie zna świat współczesny, potrafiąca przetrwać w stanie nienaruszonym – zakopana lub zatopiona – tysiące lat. Dziś trudno wyobrazić sobie bez szkła domu, środka komunikacji, laboratorium, telewizji czy innego nowoczesnego rozwiązania technicznego.

Mimo silnej konkurencji, zwłaszcza tworzyw sztucznych, szkło jest i będzie niezastąpionym elementem w życiu każdego człowieka. Ze względu na unikatowe cechy, jak np. nietracenie swych właściwości pomimo wielokrotnego przetwarzania, szkło ma zdolność do wielu dróg recyklingu, co z punktu widzenia ekonomicznego i ekologicznego, jest bardzo korzystne.

Szkło, będąc materiałem obojętnym, używane jest powszechnie na opakowania. Dlatego w przeważającej masie odpadów natrafić można na szkło nadające się do recyklingu. W Europie recykling szkła zalicza się do najbardziej zaawansowanych – z pożytkiem dla naturalnych zasobów i środowiska.

W niektórych europejskich krajach blisko 85% opakowań szklanych – butelek i słoików – produkuje się z recyklatu. Korzystają na tym wszyscy: konsumenci, producenci i oczywiście środowisko naturalne. Szkło produkowane z wszechobecnego surowca, jakim jest piasek, może być wielokrotnie przetapiane, nie tracąc swej wartości.

Niestety, te korzystne cechy opakowań szklanych, zwłaszcza w odniesieniu do opakowań zużytych i powstałej z nich stłuczki szklanej, nie są w Polsce racjonalnie wykorzystywane. Zarówno zużyte opakowania, jak i powstała z nich stłuczka trafiają w dużej części na wysypiska komunalne lub dzikie. Zagospodarowanie stłuczki szklanej powstałej poza procesem produkcji szkła, tzn. stłuczki z recyklingu, mimo wielu prób i przedsięwzięć, nie zostało do dziś zadowalająco rozwiązane.

Przykłady racjonalnego wykorzystania stłuczki w innych krajach, w tym szczególnie bogatych, oraz racje ekologiczne i ekonomiczne nakazują szerokie zainteresowanie się zagadnieniem zagospodarowania szkła z recyklingu.



Korzyści ekonomiczne stosowania stłuczki szklanej

Stosowanie stłuczki w procesie topienia szkła ma duże znaczenie ekonomiczne, wynikające głównie ze zmniejszenia zużycia surowców i energii. Każdy megagram, czyli 1 tona stłuczki, wprowadzony do zestawu to oszczędność w przypadku szkła sodowo-wapniowego około: 800 kg piasku, 250 kg sody, 180 kg mączki wapiennej. Ponieważ do wyprodukowania 1 Mg sody zużywa się około 1000 kg wapienia i 1150 kg soli kuchennej, zatem oszczędności surowcowe mają jeszcze większy wymiar.

Udział stłuczki w zestawie pozwala na obniżenie zużycia ciepła potrzebnego do wytopienia szkła. Teoretyczna ilość ciepła potrzebna do wytopienia szkła ze stłuczki wynosi około 2/3 ilości ciepła potrzebnego do wytopienia szkła z surowców. Dodatek 1% stłuczki do

zestawu zmniejsza zużycie potrzebnego ciepła o około 8 kJ/kg szkła. **Przy topieniu szkła z udziałem stłuczki występują oszczędności energii**, gdyż nie jest wówczas potrzebna dodatkowa energia do procesów chemicznych równocześnie przebiegających w przypadku topienia szkła z zestawu surowcowego. Dalszą oszczędność energii otrzymuje się przy wydobyciu i przeróbce surowców pierwotnych. Dodatek stłuczki do zestawu wpływa korzystnie na długość kampanii pieca do topienia szkła, co ma również istotne znaczenie ekonomiczne.



Korzyści ekologiczne stosowania stłuczki

Oprócz korzyści ekonomicznych z udziału stłuczki w zestawie szklarskim występują również korzyści natury ekologicznej, ponieważ zmniejsza się emisja: CO₂, SO₂, Cl, F, pyłów, NOX.

Zmniejszenie emisji CO₂ wynika z mniejszego zużycia paliwa oraz surowców, które w procesie topienia ulegają rozkładowi z wydzieleniem CO₂. Odnosi się to głównie do sody, mączki wapiennej, dolomitowej.

Zmniejszenie emisji SO₂ jest uwarunkowane zużyciem surowców pierwotnych. Przy topieniu szkła z bardzo dużą ilością stłuczki (80% i powyżej) zmniejsza się ilość środków klarujących, jak siarczan sodu czy wapienia. Na przykład szkło zielone może być topione bez środków klarujących.

Wskutek dwa razy większego udziału stłuczki w zestawie uzyskuje się w rezultacie redukcję SO₂ w spalinach o około 35%. Zmniejszenie emisji Cl i F też jest uwarunkowane zużyciem stłuczki. **Przy zastosowaniu stłuczki zmniejsza się ich zawartość w zestawie, a więc także emisja do atmosfery.**

Emisja pyłów zostaje zredukowana wskutek mniejszego udziału w zestawie surowców pierwotnych, które na ogół zawierają do 30% drobnych, pylistych frakcji poniżej 0,1 mm.

Im większa ilość stłuczki, tym może być niższa temperatura topienia, a to przyczynia się do zmniejszenia parowania składników zestawu, głównie związków sodu.

Bardzo istotne jest ograniczenie przez przemysł szklarski emisji tlenków azotu. Można to osiągnąć stosując większe ilości stłuczki, co pozwala na obniżenie temperatury w piecu i zmniejszenie zużycia paliwa. Nie bez znaczenia pozostaje fakt, że **większe zużycie szkła z recyklingu przyczynia się do zmniejszenia objętości wysypisk śmieci**, w których udział szkła ocenia się na około 7-10%, a nawet więcej. Mniejsze zużycie sody to zmniejszenie ilości szlamów, powstających przy jej produkcji.



Wymagania jakościowe stawiane stłuczce szklanej z recyklingu

Im wyższe są wymagania jakościowe stawiane opakowaniom szklanym i im wyższy jest udział stłuczki z recyklingu w procesie ich wytwarzania, tym wyższe są wymagania stawiane tej stłuczce.

Stłuczka szklana jest postrzegana jako surowiec, a mówiąc o surowcu myśli się automatycznie o jego gatunku. Stłuczka szklana uzyskana w wyniku zbiórki publicznej do kontenerów jest przeważnie zanieczyszczona. **Aby stłuczka mogła być ponownie użyteczna w procesie wytopu szkła, niezbędne jest otrzymanie takiej jej czystości, aby nadawała się do topienia.** Ogólnie rzecz biorąc procesy uzdatniania podnoszą jakość stłuczki tak, że jest ona w pełni wartościowym surowcem do produkcji nowego szkła.

O tym, jak duże ma to znaczenie, przekonuje fakt, że **90% opakowań szklanych wytwarza się obecnie ze stłuczki szklanej pochodzącej z odzysku**, nie naruszając przy tym w niczym wysokich wymagań co do jakości.

W dużym stopniu zależy to jednak od jednorodności wsadu, bo pozyskiwana z odpadów stłuczka zanieczyszczona bywa wieloma wtrąceniami: metalem, ceramiką, a nawet naturalnymi kamieniami, których trzeba się pozbyć. Równie niebezpieczne dla produkcji szkła są różnego rodzaju zanieczyszczenia piaskiem. Ziarenka piasku o średnicy 0,1 mm mogą sprawić, że w wyniku naprężeń szklana butelka pęknie.

W procesie recyklingu stłuczki szklanej dla osiągnięcia efektu jakościowego – zwłaszcza przejrzystości i barwy – konieczne jest usunięcie wszelkich ciał obcych, co jest procesem technicznie złożonym. Do produkcji np. szkła optycznego czy krzemowo-ołowiowego wymaga się stłuczki o czystości ponad 99,7%. W tej sytuacji przedsiębiorstwa recyklingu starają się poddawać specjalnym zabiegom zasoby wcześniej już wyselekcjonowanej stłuczki. Ażeby uszlachetnić posiadaną stłuczkę i przetworzyć ją w surowiec przydatny do produkcji najwyższej klasy wyrobów szklanych, aparatura klasyfikatorów musi spełnić kilka zadań:

- 1) **uwolnić ją od wszelkich ciał obcych** - ceramiki, stali i metali kolorowych (aluminium, miedzi i ołowiu), to znaczy fizycznie je oddzielić;
- 2) **posortować** w zależności od właściwości na odrębne produkty, z których każdy może stanowić pełnowartościowy wsad dla określonego gatunku szkła i jego przeznaczenia, czyli na stłuczkę białą, bursztynową i zieloną;
- 3) mając na uwadze, że strumień stłuczki odrzucanej w trakcie segregacji zawiera nadal znaczny udział pełnowartościowego szkła, choć o większym zagęszczeniu wtrąceń trudnych do wyselekcjonowania

(bardzo ciemnego szkła, grubych denek butelek i ich szyjek, płytek szklanych i płatków z ceramiki), należy przetworzyć go na produkt sprzedażny, a odpady ograniczyć do minimum.



Regulacje prawne Unii Europejskiej w obszarze gospodarki odpadami

Regulacją o charakterze ramowym w gospodarce odpadami jest dyrektywa Rady Europy 75/442/EWG zmieniona w roku 1991 (91/156/EWG). **Zobowiązuje ona kraje członkowskie do zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości i zmniejszania szkodliwości.** Zgodnie z tą dyrektywą gospodarowanie odpadami musi odbywać się w sposób bezpieczny dla zdrowia ludzkiego i środowiska.

W naszym kraju w dalszym ciągu funkcjonują punkty skupu surowców wtórnych, jednak **zaledwie 30% opakowań szklanych trafia ponownie do hut szkła jako stłuczka.** Na świecie w ten sposób odzyskuje się 80-90% butelek i słoików.

Szacuje się, że **w Polsce na jednego mieszkańca przypada około 18-20 kg odpadów szklanych** w okresie jednego roku. W związku z rozwojem gospodarczym, naciskiem konsumentów oraz powrotem do opakowań nieszkodliwych dla środowiska szkło stanowi ok. 14% odpadów komunalnych. W skali lat daje to niebagatelną ilość materiału, który można zagospodarować ponownie.

Stosowanie w produkcji opakowań możliwie jak największych ilości stłuczki niesie duże korzyści ekonomiczne. Skłaniają też do tego wymogi ochrony środowiska, wsparte odpowiednimi ustawami, a także sankcjami karnymi, które stale ulegają zaostrzeniu.

Szeroki recykling stłuczki jest poważnym i złożonym przedsięwzięciem. Wymaga też dostosowania technologii produkcji szkła do specyfiki tego surowca, który bywa surowcem trudniejszym z wielu względów od surowców tradycyjnych. **Szkło odpadowe może być nie tylko tworzywem ale i obiektem sztuki, aby jednak było to możliwe stłuczka musi przejść proces uszlachetniania i oczyszczania, zanim stanie się pełnowartościowym surowcem.**

Doświadczenia innych krajów dowodzą, że są to trudności możliwe do pokonania i proces pełnego zagospodarowania odpadów opakowań szklanych staje się dziś nakazem chwili. **Nieodzownym jest również dalsze podnoszenie świadomości ekologicznej naszego społeczeństwa**, gdyż na tym polu pozostaje jeszcze dużo do zrobienia.

Anna Kuśnierz
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Kraków, Świat Szkła 1/2011



Zmieniamy się na lepsze

Dokonałiśmy wielu usprawnień mających wpływ na zmniejszenie uciążliwości zakładu DSS Recykling- zmian na lepsze, poprawiających stan naszego najbliższego otoczenia i środowiska naturalnego. Jesteśmy firmą rzetelną i uczciwą, dbamy o sąsiadów i dobre stosunki z nimi. Sami także chcemy pracować w miejscu czystym i bezpiecznym.

Prezentujemy najważniejsze zmiany, do jakich w ostatnim roku doszło w DSS Recykling.



Układ cyklonu i filtrów

1. Poprawiliśmy skuteczność odciążu lekkich frakcji w ciągu technologicznym.

Zmodernizowaliśmy układ cyklonu i filtrów, który odciąża lekkie frakcje zanieczyszczeń ze stłuczki. Teraz jest on bardziej wydajny – ma skuteczniejsze, udoskonalone filtry. Lekkie frakcje to wszystko, co filtr jest w stanie oddzielić od szkła, a więc małe kawałki papieru, folii, tworzyw sztucznych (korki, nakrętki) – wszystko, co ma mniejszy ciężar od szkła. Teraz te zanieczyszczenia i pyły przechodzą przez cyklon, oddzielając je od grubszych elementów (plastiku, folii, papieru). Następnie dostają się do filtrów, które je wychwytyją. Im lepszy filtr, tym cały proces jest dokładniejszy, a my możemy poszczycić się najnowszymi technologiami filtracyjnymi.

2. Ustawiliśmy pojemniki do składowania drobnej stłuczki opakowaniowej i przeorganizowaliśmy proces logistyczny w celu szybszego wysyłania gotowego produktu do odbiorcy.

Nowe pojemniki do składowania drobnej stłuczki opakowaniowej umożliwiają krótsze składowanie



Krócej składowujemy stłuczkę – zwłaszcza tę drobną. Z linii produkcyjnej nie jest już przewożona na pryzmy, ale od razu wędruje do specjalnych pojemników, które chronią ją przed wywiewaniem i szkodliwymi czynnikami atmosferycznymi. Tak organizujemy proces produkcji i logistykę, aby stłuczka nie była kilkakrotnie przesywana z miejsca na miejsce, tylko bezpośrednio z pojemników trafiała do klienta. Eliminujemy tym samym ryzyko zapylenia.

3. Stosujemy wyższe, kryte pojemniki do składowania odpadów produkcyjnych.



Wyższe, kryte pojemniki do składowania odpadów produkcyjnych chronią przed wywiewaniem odpadów niebędących szkłem

Firma DSS Recykling posiada także takie odpady, których sama nie poddaje obróbce. Są to np. folie, tworzywa sztuczne, papier. Do tej pory trzymaliśmy je w boksie – teraz stosujemy wysokie, osiemnastometrowe pojemniki, do których wsypujemy te wszystkie odpady przy użyciu ładowarki. Każdy z pojemników posiada ponadto brezentową roletę, którą przykrywa się go zaraz po załadunku. W ten sposób zabezpieczamy lekkie frakcje przed wywiewaniem i wydostawaniem się poza teren zakładu.

4. Usunęliśmy niemal w całości pryzmy z folią z północno-wschodniego krańca zakładu.

Dla naszych sąsiadów ten północno-wschodni kraniec jest miejscem najbardziej newralgicznym. Znajduje się tam wybetonowany plac, który jest zaraz przy ogrodzeniu. Poprzez usunięcie pryzmy poprawiliśmy estetykę tego miejsca. Pryzma została poddana recyklingowi oraz utylizacji.



Likwidacja pryzm półproduktu, styczeń 2015



Stan obecny, marzec 2015

5. Zredukowaliśmy wysokość pryzm składowania surowców.

Zredukowaliśmy wysokość pryzm na terenie naszego zakładu – niektóre odpady poddajemy utylizacji. Staramy się robić to na bieżąco – nie składowujemy wysokich pryzm przez długie okresy czasu. To, co tylko da się wywieźć, czyli odpady, których nie musimy sezonować, wywozimy. Natomiast gotowy produkt sprzedajemy jak najszybciej. Sezonowanie polega na wystawieniu stłuczki szklanej na działanie czynników atmosferycznych, jak temperatura i wilgoć. Dzięki temu proces recyklingu jest dokładniejszy i szybszy.

6. Zwiększyliśmy częstotliwość sprzątnia i zmiatania placów wewnętrznych oraz miejskiej drogi dojazdowej.

Dbamy nie tylko o teren naszego zakładu – na sercu leży nam także wygląd okolicy. Ważna jest dla nas droga dojazdowa do zakładu, która przez władze miasta sprzątna jest rzadko, a samochody przemieszczają się tam ciągle – nie tylko te jadące do naszego zakładu. Droga nie posiada chodników, miejsc parkingowych, często pełno na niej błota i śmieci. Do połowy ulicy Magazynowej sprzątnamy własnymi maszynami. Do posprzątnia reszty, a także całej ulicy Fabrycznej wynajmujemy specjalistyczną firmę. Robimy to kilka razy w roku, całkowicie na nasz koszt. Zmiatamy mechanicznie, zbieramy osad i go utylizujemy, wszystko to jest podczas zmiatania zraszane. Mamy też pracownika, który jest odpowiedzialny za porządek na terenie zakładu i w jego najbliższym otoczeniu. Codziennie sprząta teren DSS Recykling – zbiera śmieci, zmiata, czyści studzienki kanalizacji deszczowej.

7. Założyliśmy specjalne siatki na odpływy wody deszczowej, aby żadne zanieczyszczenia nie przedostawały się do Rakówki.

Woda deszczowa, która spływa z terenu naszego zakładu, może porywać drobne zanieczyszczenia. Są one wychwytywane przez specjalne siatki założone na odpływy. Dodatkowo zanim woda zostanie odprowadzona do rzeki Rakówki zostaje wcześniej oczyszczona – na terenie naszego zakładu w osadniku i separatorze. Urządzenia te znajdują się przed ujściem kanalizacji do Rakówki.



Teren zakładu i droga dojazdowa sprzątna jest przy użyciu specjalistycznych maszyn

8. Zmieniliśmy miejsce składowania drobnej stłuczki płaskiej na obudowane i zadaszone.

Stłuczka ze szkła płaskiego pochodzi głównie z budownictwa, okien i szyb samochodowych. Ostatnio została ona odizolowana i jest przechowywana w wydzielonym i zadaszonym miejscu, aby uniemożliwić wywiewanie jakichkolwiek drobnych frakcji.

9. Ciągłe udoskonalamy nasze laboratorium badawcze.

Zawsze podczas procesu technologicznego pobieramy próbki materiału. Laboratorium sprawdza je pod kątem uziarnienia, wilgotności, udziału ewentualnych zanieczyszczeń. Do każdej partii materiału wykonywane są raporty dotyczące jakości produktu. Klient dostaje od nas nie tylko towar, ale także wyniki badań dokumentujące poprawną charakterystykę przetworzonego przez nas surowca.

10. Odpady poprodukcyjne poddajemy recyklingowi lub utylizujemy.

Jak przy każdej produkcji, tak i u nas, mamy do czynienia z odpadem produkcyjnym. Są to metale, aluminium, folie – wszystko, co może zanieczyszczać szkło. Żeby pozostać w zgodzie z naszą etyką pracy, staramy się je powtórnie wykorzystać lub zutylizować. Odpady takie są odseparowywane na linii. Większość z nich, jak metal czy aluminium, przekazujemy do firm zajmujących się recyklingiem. Natomiast odpady, których nie da się powtórnie wykorzystać, oddajemy zakładom specjalizującym się w utylizacji.

Jakub Drzewiecki

Kierownik Produkcji DSS Recykling

Drobne frakcje szkła składowane w workach



Działalność DSS Recykling w świetle prawa unijnego

Zakład DSS Recykling Sp. z o.o. realizuje **ROZPORZĄDZENIE KOMISJI EUROPEJSKIEJ (UE) NR 1179/2012 z dnia 10 grudnia 2012 r.** (ustanawiające kryteria określające, kiedy stłuczka szklana przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE).

Rozporządzenie to określa, kiedy odpad stłuczki szklanej staje się produktem, czyli kiedy stłuczka szklana traci status odpadu. Dodatkowo określa warunki, jakie musi spełnić odpad, by stać się produktem, ale nie nakazuje nikomu jakiegokolwiek działania czyli zamiany odpadu na produkt.

DSS Recykling przyjmuje do przetwarzania odpady stłuczki szklanej i jednocześnie wytwarza odpady. Taki sposób postępowania wynika z przepisów polskiego prawa. Wytwarzane odpady (stłuczka szklana) przekazywane są do recyklingu prowadzonego przez odbiorców odpadów, głównie huty szkła. Postępowanie to jest wysoce pożądane ze względu na walor ekologiczny i ekonomiczny.

Do niedawna DSS nie miał statusu recyklera, ponieważ w naszym zakładzie odpad stłuczki szklanej był oczyszczany i segregowany, ale pozostawał odpadem. Dopiero huta szkła zamieniała odpad stłuczki szklanej oczyszczonej w DSS Recykling na nowy produkt.

Najnowsza dyrektywa Unii Europejskiej daje DSS Recykling możliwość wytwarzania produktu pochodzącego ze stłuczki szklanej, a tym samym nadaje firmie status recyklera. To uprawnia nas do wytwarzania produktów szklanych, o ile wytworzona stłuczka szklana spełnia rygorystyczne warunki określone w rozporządzeniu. Obecnie wdrażamy możliwość kwalifikowania naszej stłuczki szklanej jako produkt, a nie odpad. Do tego czasu nasi odbiorcy obierają od DSS Recykling oczyszczone odpady, które dopiero w ich instalacjach zamieniane są w nowe produkty.

Modernizacja DSS Recykling

bez zwiększania przyzm i budowania nowych hal



Najbardziej racjonalnym i korzystnym dla środowiska sposobem modernizacji DSS Recykling jest umiejscowienie nowych linii produkcyjnych w istniejących już halach – bez dalszej rozbudowy zakładu.

W konsekwencji wielomiesięcznych sporów o modernizację DSS Recykling w Dąbrowie Górniczej wniosek o zwiększenie efektywności naszego zakładu jest obecnie rozpatrywany przez Urząd Miasta Katowice.

Co zaskakujące, zdaniem urzędników, najlepszym rozwiązaniem byłoby postawienie w Strzemieszycach nowej hali i zwiększenie terenu zajmowanego przez DSS Recykling. Nigdy tego nie chcieliśmy. W piśmie do Urzędu Miasta Katowice z dnia 14 stycznia 2015 r. przedstawiliśmy wyjaśnienia dotyczące planów rozbudowy, którymi dzielimy się także z mieszkańcami Strzemieszyc.

1. DSS Recykling zamierza rozbudować instalację do odzysku stłuczki szklanej o 2 linie technologiczne umiejscowione w dotychczasowych halach produkcyjnych: linię segregacji szkła oraz linię przetwarzania stłuczki szklanej. Planujemy wyposażenie tych linii w moduły rentgenowskie.
2. Wariant alternatywny, zaproponowany przez urzędników, to budowa nowej hali technologicznej w północno-wschodniej części zakładu, w której zlokalizowane byłyby obie projektowane linie technologiczne. Powierzchnia nowej hali musiałaby wynosić ok. 2000 m². Hala w wariantcie alternatywnym miałaby być wybudowana na terenie, który obecnie stanowi teren zielony – biologicznie czynny.
3. Budowa nowych hal, obok istniejącego zakładu, wymaga zajęcia dodatkowego obszaru pod działalność przetwarzania odpadów, co naszym zdaniem jest **rozwiązaniem nieracjonalnym i przede wszystkim – pogarszającym warunki ochrony środowiska**. Dlatego projektowane linie technologiczne od samego początku zamierzaliśmy umieścić w istniejących halach, a do magazynowania odpadów stłuczki szklanej wykorzystać istniejące obiekty oraz place magazynowe.

Wykaz czynników determinujących rozbudowę i modernizację DSS Recykling w Dąbrowie Górniczej.

1. **Zapisy miejscowego planu zagospodarowania** – budowa nowej hali spowoduje dalsze zwiększenie wskaźnika intensywności zabudowy, który już obecnie wynosi 60% powierzchni działki. W tej sytuacji zdecydowano o wyborze miejsca lokalizacji nowych instalacji wewnątrz istniejących hal, aby nie uszczuplać terenów zielonych.
2. **Uwarunkowania technologiczne nowej instalacji** – są korzystniejsze przy lokalizacji nowych linii wewnątrz istniejących hal, bo nie wymagają zajęcia dodatkowych terenów.
3. **Rozmieszczenie poszczególnych obiektów i budynków na terenie zakładu** – chcemy maksymalnie ograniczyć transport i przemieszczanie surowców. Budowa alternatywnej hali spowoduje wydłużenie dróg dojazdowych. Ponadto budowa nowej hali wymaga przebudowy kanalizacji deszczowej. Tymczasem w ostatnim roku założyliśmy dodatkowe, specjalne filtry na wodę deszczową wpadającą do Rakówki.

4. Logistyka transportu odpadów szkła – wybudowanie nowej hali na jedynym wolnym obecnie terenie spowoduje wzrost ruchu pojazdów przewożących odpady stłuczki szklanej. Miejsce lokalizacji instalacji wewnątrz istniejących hal jest zatem korzystniejsze.

5. Możliwość ograniczenia emisji substancji i energii do środowiska – uruchomienie oddzielnych instalacji dla przetwarzania stłuczki szkła flotacyjnego i opakowaniowego skróci czas przetwarzania poszczególnych rodzajów stłuczki.

Nasz plan rozbudowy jest jednocześnie planem najkorzystniejszym dla środowiska. Modernizacja Centrum Recyklingu Szkła umożliwi odzysk znacznie większej ilości odpadów stłuczki szklanej, która obecnie kierowana jest do składowania. Wykorzystanie trzech linii technologicznych przyczyni się do precyzyjnego przetwarzania poszczególnych rodzajów szkła i osiągnięcia ściśle określonego rodzaju produktu, przy znacznym zmniejszeniu zużycia energii elektrycznej i skróceniu czasu magazynowania poszczególnych surowców przeznaczonych do przetworzenia. Zastosowanie stłuczki szklanej w procesach topienia szkła zmniejsza energochłonność procesów produkcji szkła i wełny szklanej, co przekłada się na zmniejszoną emisję zanieczyszczeń pyłowo-gazowych w Dąbrowie Górniczej. Lokalizacja zgodna jest z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a **przedsięwzięcie chcemy zrealizować z maksymalnym wykorzystaniem istniejącej infrastruktury**. Nie wiąże się z wycinką drzew czy z przekształceniem innych terenów zielonych.

W przypadku niepodjęcia inwestycji nie będzie możliwe efektywne przetwarzanie stłuczki szklanej przez naszą firmę. Będziemy dalej pracować, ale nie osiągniemy najwyższej jakości surowca, bo jest on obecnie przetwarzany na jednej, wspólnej linii technologicznej.

W ujęciu środowiskowym niezrealizowanie przedsięwzięcia oznacza, że **olbrzymia część odpadów z najbliższych hut szkła, które są zarówno naszymi odbiorcami jak i dostawcami, zostanie poddana procesowi odzysku w innych firmach** i transportowana do innych instalacji, co spowoduje konieczność **transportu odpadów** na dużo większe odległości.

Jeśli nie zmodernizujemy naszej firmy, z punktu widzenia lokalnej społeczności, zmniejszy się ilość przyjeżdżających do DSS Recykling pojazdów o 5 dziennie, ale znacznie wzrośnie ilość samochodów dowożących brakujące surowce do huty.

Artykuł opracowano na podstawie pisma DSS Recykling Sp. z o.o. do Urzędu Miasta Katowice, Wydział Kształtowania Środowiska, dotyczącego postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Modernizacja Centrum Recyklingu Szkła w Dąbrowie Górniczej – Strzemieszycach”.

Zapraszamy na stronę www.dss-recykling.pl gdzie publikujemy pełną wersję ww. pisma.

Wiosna zakwitnie na Wywierzyskach

W sąsiedztwie siłowni pod chmurką i placu zabaw na Wywierzyskach DSS Recykling ufunduje Kwiatowy Ogród.

Wiosną ubiegłego roku pracownicy DSS Recykling zorganizowali **wielką akcję sprzątnięcia jednego z najcenniejszych przyrodniczo miejsc w Strzemieszycach - Wywierzysk.**



Zapraszamy na stronę www.dss-recykling.pl gdzie prezentujemy wizualizację Kwiatowego Ogrodu DSS Recykling na Wywierzyskach.

Wówczas z dna stawów i terenów wokół zebraliśmy ponad 7 metrów sześciennych śmieci.

W tym roku ponownie wracamy na Wywierzyska. Podobnie jak strzemieszycanie, którzy w ostatniej edycji Dąbrowskiego Budżetu Partycypacyjnego poparli projekt rewitalizacji tego zakątka, pragniemy, by Wywierzyska stały się jednym z najpiękniejszych miejsc w całej Dąbrowie Górniczej.

Dlatego zdecydowaliśmy się na zorganizowanie tu **Kwiatowego Ogrodu DSS Recykling**. Już wkrótce wynajęta przez nas specjalistyczna firma ogrodnicza obsadzi teren w sąsiedztwie siłowni pod chmurką i placu zabaw **kwitającymi kwiatami i krzewami o wartości 8 tysięcy złotych.**



Pracownicy DSS Recykling podczas ubiegłorocznej akcji sprzątnięcia Wywierzysk.

Zaprezentuj swój piękny ogród

w Strzemieszycach!

Wiemy, jak mieszkańcy Strzemieszyc dbają, aby ich posesje i ogrody były piękne i zadbane. Doceniamy Państwa starania i zachęcamy, abyście się nimi pochwalili.

Co należy zrobić?

To bardzo proste – wystarczy przesłać do nas zdjęcie swojego ogrodu!

Zgłoszenia można wysłać **do 30 kwietnia** na adres DSS Recykling Sp. z o.o., Dąbrowa Górnicza, ul. Magazynowa 1 lub mailowo, na dss@dss-recykling.pl z dopiskiem „**Konkurs: Mój piękny ogród w Strzemieszycach**”. Wysłać można od jednego do trzech zdjęć. Należy przy tym pamiętać o podaniu swoich danych osobowych, takich jak: imię i nazwisko, adres, telefon, e-mail.

11 maja, spośród nadesłanych zgłoszeń, **komisja konkursowa wyłoni sześciu zwycięzców – autorów zdjęć najpiękniejszych ogrodów**, którym zostaną wręczone bony upominkowe Leroy Merlin.

Pełen Regulamin Konkursu dostępny jest na www.dss-recykling.pl oraz w siedzibie firmy.

Do wygrania bony na zakupy w Leroy Merlin:

1 bon
300 zł

5 bonów
x100 zł

KONKURSY

Wesołych Świąt!

DSS Recykling Sp. z o.o.

ul. Magazynowa 1
42-530 Dąbrowa Górnicza

e-mail: dss@dss-recykling.pl

www.dss-recykling.pl



fb.com/dssrecykling



Wszystkim mieszkańcom Dąbrowy Górniczej, a szczególnie naszym strzemieszyckim sąsiadom, składamy najserdeczniejsze życzenia ciepłych, pełnych nadziei Świąt Wielkiej Nocy.

Niechaj te Święta będą okazją do spotkań w gronie najbliższych oraz wielu radosnych chwil na łonie budzącej się do życia przyrody.

Zarząd i Pracownicy

DSS Recykling Sp. z o.o.